

Схема расположения металлических элементов навеса на отм. 2,780

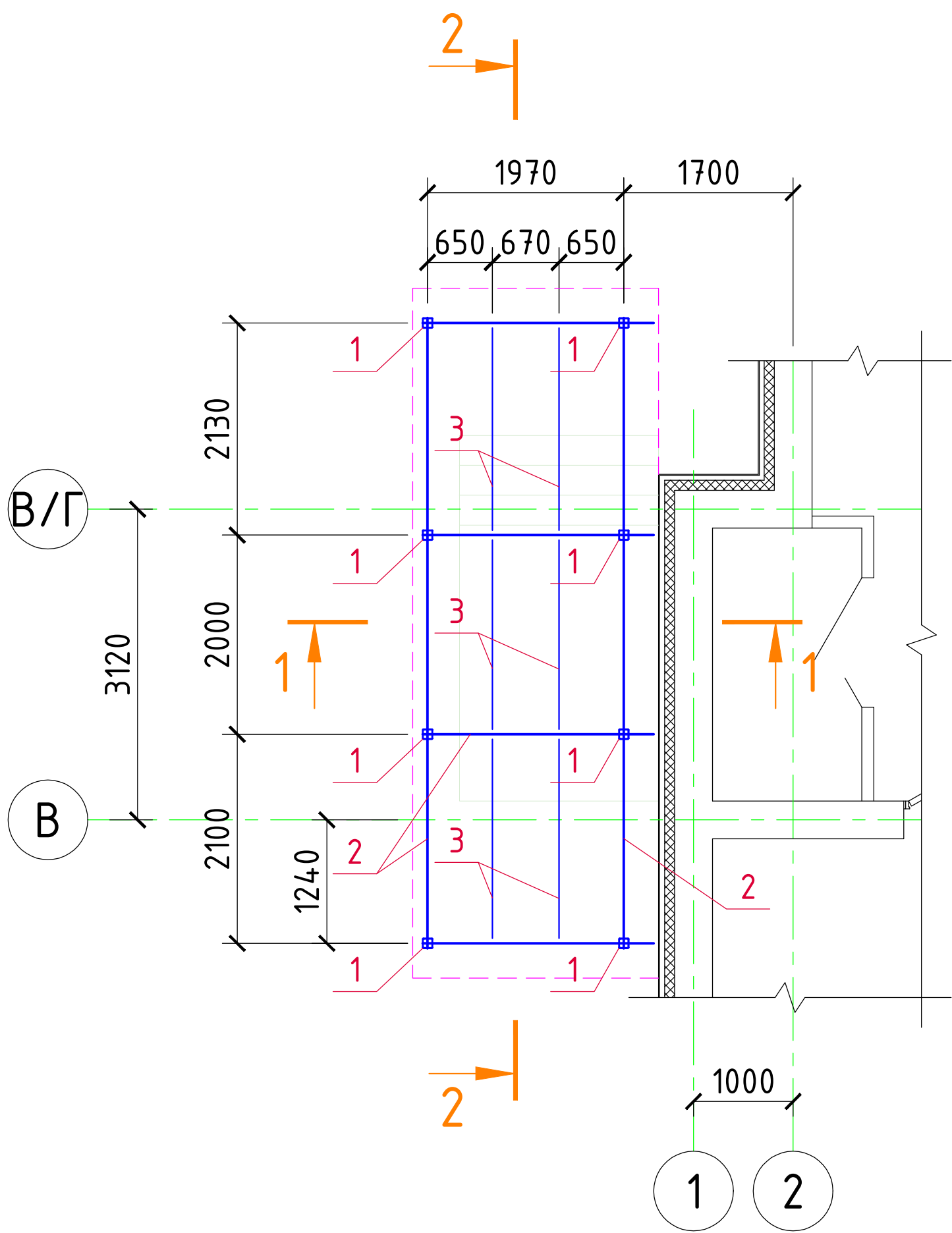
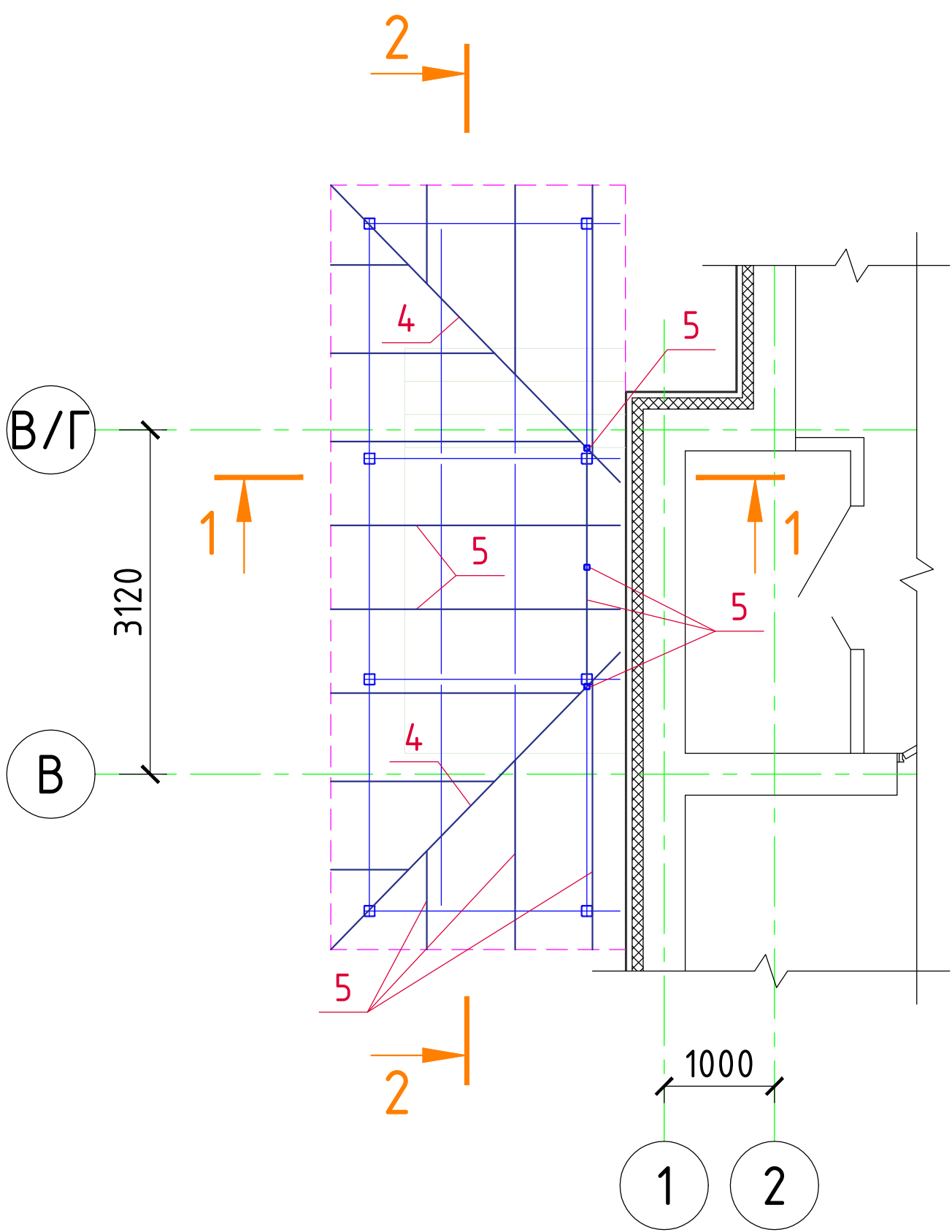


Схема расположения металлических стропил навеса



Спецификация материалов на металлический навес в осях 1/В-В/Г

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Вес, ед.кз.	Примеч.
1	ГОСТ 30245-2003	□100х100х4,0, Lобщ.=35,0м	-	11,73	410,6кз
2	-----//-----	□80х80х3,0, Lобщ.=22,0м	-	7,07	155,5кз
3	-----//-----	□50х50х3,0, Lобщ.=13,0м	-	4,25	55,3кз
4	-----//-----	□80х80х3,0, Lобщ.=7,5м	-	7,07	53,0кз
5	-----//-----	□50х50х3,0, Lобщ.=34,0м	-	4,25	144,5кз
6	-----//-----	□40х40х2,0, Lобщ.=53,0м	-	2,31	122,4кз
7	ГОСТ 19903-2015	-8х100х100	8	0,63	5,0кз
		Бетон кл. В15, W4, F150	-	-	1,7м³

1. Все металлические элементы соединяются между собой электросваркой по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75, высота сварных швов 6мм, но не более 1,2 толщины наиболее тонкого из свариваемых элементов.
2. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 (2 слоя) по ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82*.
3. Расход ПФ-115 - 7,5кз, ГФ-021 - 4,8 кз.

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

7-02-21-КЖЗ

“Площадка по выращиванию молодняка крупного рогатого скота молочной породы на 10 000 голов” в с. Казинка Шпаковского района, Ставропольского края”

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Столовая (позиция 3 по ГП)	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Кулаков		<i>Кулаков</i>	17.12.21		Р	19	
Гл. констр.		Паленый		<i>Паленый</i>	17.12.21	Металлический навес в осях 1/В-В/Г	000 “ГЕОпроект”		
Исполнит.		Бушман		<i>Бушман</i>	17.12.21				
Н. контр.		Рукинова		<i>Рукинова</i>	17.12.21				